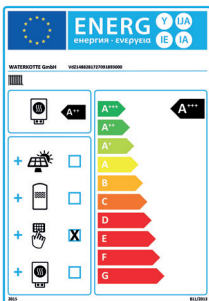
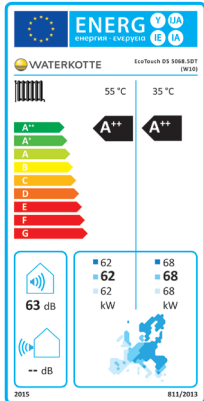


Effizienz in ihrer schönsten Form

High End Wärmepumpe | EcoTouch 5112DT



EcoTouch 5112DT | Leistungsbereich 51 – 112 kW



Leistungsstarke Kompakt-Wärmepumpe

Die ET 5112DT umfasst ein Leistungsspektrum von 51 bis 112 kW. Die Leistung wird über Tandem-Scroll-Kompressoren in doppelter Ausführung bereitgestellt. Ein Betrieb ist sowohl einzeln als auch kombiniert möglich.

Flexible Leistungsanpassung

Zwei vollhermetische Tandem-Scroll-Kompressoren bieten eine vierstufige Leistungsregelung. Eine individuelle Anpassung der Leistung an den jeweiligen, individuellen Bedarf kann auf diese Weise besonders flexibel erfolgen.

Hochwertige Komponenten

Das moderne Gerätegehäuse beinhaltet eine innenseitig angebrachte wärme- und schalldämmende Verkleidung. Zudem wird ein dauerhafter Schutz über die spezielle Pulverbeschichtung und Einbrennlackierung gewährleistet.

Einfachste Steuerung

Die EasyCon Software macht die Steuerung der Anlage besonders benutzerfreundlich. Eine bequeme Bedienung über das mobile Endgerät ist mittels WebInterface und der entsprechenden App problemlos gewährleistet.

Merkmale

- Dynamische Wärmepumpe für den individuellen Bedarf
- Energieeffizienz A++ / A+++
- Leistungsanpassung 25 % / 50 % / 75 % / 100 %
- Farbiges 4,3 Zoll Touch-Display
- Integriertes WebInterface zur Fernüberwachung
- Intuitiv bedienbare Steuerungssoftware EasyCon
- Messfühlersystem mit zahlreichen Sensoren
- COP-Counter und Anzeige sämtlicher Betriebsdaten
- Kaskadensteuerung von bis zu 8 Wärmepumpen
- Trinkwassererwärmung mit externem Speicher
- Chlorfreies Kältemittel R410A ohne Ozonschädigung
- Signal zur Drehzahlregelung der Umwälzpumpen
- Servicefreundlicher Geräteaufbau
- Rückseitige Montage der Anschlüsse
- Gerätemaße (B x H x T): 750 x 1470 x 611 mm

Optionale Ausstattung

- Ausgleichsmatte für Aufstellung auf unebenen Böden
- Flexschläuche für hydraulische Anschlüsse
- Fundamentunterlage zur Vibrationsentkopplung
- Reglererweiterung für:
 - Zweiten Heizkreis z.B. für Schwimmbadheizung
 - Thermische Solarenergienutzung
 - Zwei zusätzliche Mischkreise

Highlights

- Niedrige Betriebskosten durch hohe COP-Werte
- Leistungsanpassung durch Tandemverdichter
- Innovative Bediensoftware mit mobiler Steuerung
- Voll in das Internet integrierbar
- Anzeige laufender COP-Werte
- Gehäuse in Weiß-Hochglanz

EcoTouch 5112DT mit R410A		ET 5068.5DT	ET 5090.5DT	ET 5112.5DT
Wärmequelle Grundwasser¹⁾				
Leistung Aufn./Abg. W10/W35	kW	11,2/68,2	15,4/90,2	19,2/112,8
Leistungszahl (COP) bei W10/W35		5,8	5,6	5,6
Raumheizungs-Energieeffizienz		A++	A++	A++
Energieeffizienzklasse der Verbundanlage ²⁾		A+++	A+++	A+++
Grundwasserdurchfluss	m³/h (W10/W35), (ΔT=3 K)	16,9	22,2	27,8
Grundwasserdurchfluss, Minimum	m³/h ³⁾ , (ΔT=6 K)	8,5	11,1	13,9
Heizungswasserdurchfluss	m³/h (W10/W35), (ΔT=5 K)	11,7	15,5	19,4
Einsatzgrenze		W10/W65		
Verdichter		2 x Tandem-Scroll		
Leistungsregelung		25 % / 50 % / 75 % / 100 %		

Wärmequelle Erdreich				
Leistung Aufn./Abg. B0/W35	kW	11,2/51,2	15,0/68,2	18,4/84,8
Leistungszahl (COP) bei B0/W35		4,5	4,4	4,5
Raumheizungs-Energieeffizienz		A++	A++	A++
Energieeffizienzklasse der Verbundanlage ²⁾		A++	A++	A++
Wärmequellendurchfluss ⁴⁾	m³/h (B0/W35), (ΔT=3 K)	12,6	16,7	20,9
Heizungswasserdurchfluss	m³/h (B0/W35), (ΔT=5 K)	8,8	11,7	14,6
Einsatzgrenze		B-5/W60; B0/W65		
Verdichter		2 x Tandem-Scroll		
2. / 4. Kompressor: Schallleistung n. EN 12102 bei B0/W55	dB(A)	63	65	62
Leistungsregelung		25 % / 50 % / 75 % / 100 %		

Elektrische Daten (3 x 400 V, 50 Hz)				
Anzugsstrom	A	91,1	114	147,9
Max. Betriebsstrom	A	4 x 9,7	4 x 13,0	4 x 15,3
Hauptsicherung (bauseitig)		abhängig von der Zuleitung		

Abmessungen, Gewichte, Anschlüsse				
Anzahl Scroll-Kompressoren		4	4	4
Gerätgewicht, ohne Verkleidungsbleche	kg	305	334	372
Gewicht Verkleidungsbleche	kg		40	
Anschlüsse: Wärmequelle / Nutzung		G2"a, G1½"a (Anschlussstück)		
Maße B x H x T	mm	750 x 1470 x 611		

Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten Toleranzen nach EN 12900 und EN 14511.

¹⁾ Die Wärmequelle Grundwasser ist mit Zwischenkreislauf zu nutzen, Lösungen finden Sie in unserem Lieferprogramm. Auf dieser Systemkonfiguration beruhen unsere Leistungsangaben.

²⁾ Beim Verbundlabel wurde der Waterkotte WWPR Regler Klasse III berücksichtigt (ohne Raumtemperaturfühler). ³⁾ Bei W10/W35 und ΔT=6K. ⁴⁾ Fluid 70 % Wasser + 30 % Ethylen-Glykol.



WATERKOTTE GmbH

Gewerkenstraße 15
D-44628 Herne
Tel.: +49 2323 | 9376 - 0
Fax: +49 2323 | 9376 - 99
Service Tel.: +49 2323 | 9376 - 350
info@waterkotte.de
www.waterkotte.de

WATERKOTTE Schweiz AG

Oberdorferstr. 37
CH-1735 Giffers
Tel.: +41 26 | 684 82 40
Fax: +41 26 | 684 82 41
info@waterkotte.ch
www.waterkotte.ch

WATERKOTTE Austria GmbH

Carolinestraße 10
A-9073 Klagenfurt-Viktring
Tel.: +43 463 | 29403 - 0
Fax: +43 463 | 29403 - 018
wouk@waterkotte.at
www.waterkotte.at